



Nombre Previo: Shell Morlina

Shell Morlina S2 B

Lubricantes para Rodamientos y Sistemas de Circulación

- *PROTECCIÓN CONFIABLE*
- *APLICACIÓN INDUSTRIAL*
- *SEPARACIÓN DE AGUA*

Shell Morlina S2 B son lubricantes de alto desempeño diseñados para proveer excepcional protección contra la oxidación y la separación de agua presentes en los más comunes sistemas de rodamientos y sistemas de circulación industrial, aplicaciones que no requieren aceites con propiedades de extrema presión. Estos lubricantes satisfacen los requerimientos de Morgan Construction Company y Danielli para los aceites de rodamientos.

Beneficios

- *Larga Vida del lubricante – Ahorros en Mantenimiento*

Shell Morlina S2 B han sido formulados con el mejor paquete de aditivos inhibidores contra la herrumbre y la oxidación que ayuda a proveer un desempeño consistente y protección en todo el intervalo de mantenimiento.

- *Protección confiable y protección contra el desgaste y la corrosión*

Shell Morlina S2 B ayudan a prolongar la vida de los rodamientos y sistemas de circulación mediante:

- Excelentes características de separación de agua que ayudan a asegurar que la película de lubricante son retenidas entre las partes altamente cargadas.
- Buenas características de liberación de aire que minimizan los daños asociados a cavitación en bombas.
- Ayuda a proteger contra la herrumbre, corrosión y formación de emulsión, incluso en presencia de agua.

- *Manteniendo la eficiencia del sistema*

Shell Morlina S2 B son elaboradas con bases lubricantes refinadas con solventes de la más alta calidad que promueven una Buena

separabilidad del agua y liberación de aire que aseguran eficiencia en la lubricación de las maquinas y sistemas

Aplicaciones

- *Sistemas de Circulación*
- *Rodamientos lubricados con aceite*
Adecuado para rodamientos planos y de bolas y aplicaciones industriales en general.
- *Rodamientos de Rodillos*
- *Sistemas industriales de engranajes cerrados*
Sistemas de engranajes cerrados con baja o moderada carga donde no es requerido aditivos de extrema presión.

Compatibilidad con Pintura

Los aceites Shell Morlina S2 B son compatibles con sellos y pinturas normalmente especificadas para su uso con aceites minerales.



del producto al Centro Técnico de Shell

Especificaciones y Aprobaciones

Shell Morlina S2 B satisface los requerimientos de:

- Morgan "Morgoil®"Lubricant
Especificación de aceite nuevo (Rev. 1.1)
- Danieli Standard Oil 6.124249F
- DIN 51517-1 – type C
- DIN 51517-2 – type CL

Protección Ambiental

Disponer en un punto autorizado. No descargar en drenajes, suelos o agua.

Salud y Seguridad

Para una información más detallada de Higiene y Seguridad, solicite la Hoja de Seguridad

Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta aplicación, consulte al Centro Técnico Shell.

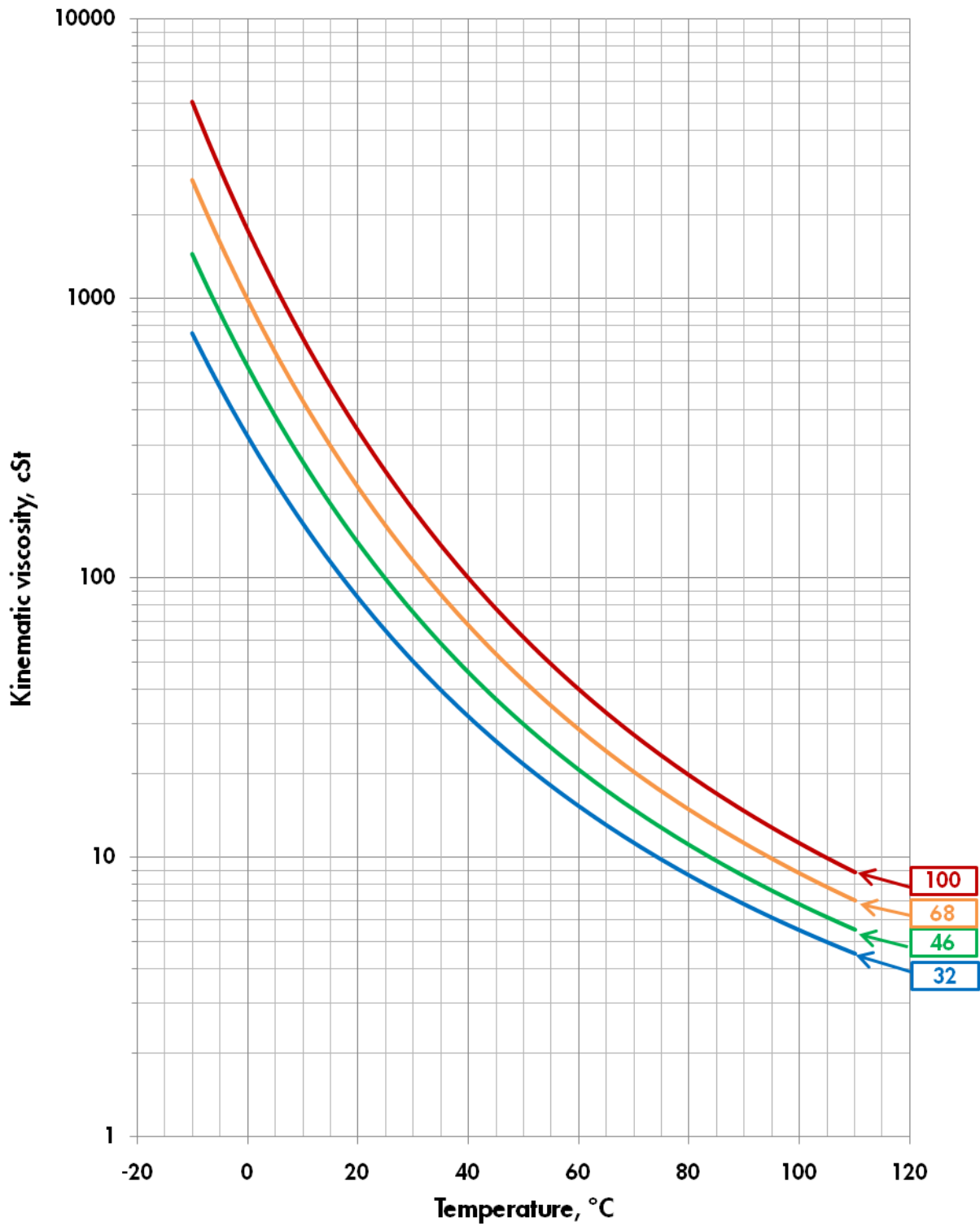
Características Típicas

Shell Morlina S2 B		32	46	68	100	150	220	320	460
Grado de Viscosidad ISO		32	46	68	100	150	220	320	460
Viscosidad Cinematica	ASTM D 445								
at 40°C	mm ² /s	32	46	68	100	150	220	320	460
at 100°C	mm ² /s	5.5	6.8	8.8	11.2	15	18.3	25	30
Densidad at 15°C	kg/m ³	875	879	883	881	887	891	897	904
Indice de Viscosidad	ISO 2909	110	100	100	97	95	92	96	94
Punto de Inflamación C	ISO 2592	226	228	250	250	262	280	282	300
Punto de Fluidez	ISO 3016	-27	-24	-21	-18	-15	-15	-12	-9
Corrosión de Agua destilada	ASTM D665A	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Emulsion Test, minutos	ASTM D1401	5	5	5	10	10	10	15	20
Test de control de la Oxidación:									
(a) TOST, hrs	ASTM D943	1500+	1500+	1500+	1400+	1300+	1300+	1100+	1100+
(b) RBOT, minutes	ASTM 2272	500+	500+	500+	400+	400+	400+	400+	400+
Test Espuma, Seq. II	ASTM D892								
ml espuma a 0/10 minutos		5/0	5/0	5/0	10/0	10/0	10/0	20/0	20/0

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B





Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B

