



Nombre anterior: Shell Hydraulic Oil

Shell Hydraulic S1 M

Fluidos hidráulicos industriales

- PROTECCION EFECTIVA
- APLICACION INDUSTRIAL

Shell Hydraulic S1 M proporciona una protección confiable y un rendimiento a una buena relación costo-beneficio en la mayoría de los equipos industriales y muchas aplicaciones móviles, que trabajan en condiciones normales de funcionamiento y con una frecuencia estándar en los intervalos de mantenimiento del aceite.

Características principales

Shell Hydraulic S1 M provee una solución a una buena relación costo-beneficio bajo aquellas condiciones de trabajo de severidad moderada donde no son requeridos productos para alta performance.

Aplicaciones

- **Sistemas hidráulicos –Uso general**

Sistemas hidráulicos que no operan en condiciones extremas y con cambios de temperatura y requerimientos de filtración moderados

- **Sistemas de diseño antiguo**

Sistemas hidráulicos de diseño antiguo con problemas de fugas, Shell Hydraulic S1 M ofrece un buen nivel de protección con una buena relación costo-beneficio.

- **Otras aplicaciones**

Cualquier aplicación que requiera un fluido mineral con características anticorrosivas y antioxidantes.

Para mayores demandas y aplicaciones especializadas, la familia Shell Tellus proporciona una performance superior donde el requerimiento sobre el aceite es alto y donde se emplean válvulas de control sofisticadas y sistemas de ultrafiltración.

Especificaciones y Aprobaciones

El aceite Shell Hydraulic Oil ha sido formulado para cumplir las siguientes especificaciones:

AFNOR

NFE 48 603

Shell Lubricants

Salud y Seguridad

El aceite Shell Hydraulic S1 M no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto al Servicio Técnico Shell.

Compatibilidad con componentes

Shell Hydraulic S1 M son adecuados para su uso con la mayoría de las bombas hidráulicas. Sin embargo, por favor consulte a su representante técnico de Shell antes de usar en las bombas de los componentes que contienen componentes de plata.

Compatibilidad con otros fluidos

Shell Hydraulic S1 M son compatibles con la mayoría de aceites minerales. Sin embargo, los fluidos de aceite mineral hidráulico no deben ser mezclados con otros tipos de líquidos (por ejemplo, fluidos resistentes al fuego o ambientalmente aceptables)

Compatibilidad con sellos y elastómeros

Shell Hydraulic S1 M fluids are compatible with seal materials and paints normally specified for use with mineral oils.

Proteccion del medio ambiente

Lleve el fluido hidráulico usado a un punto de recolección autorizado; no lo vierta en drenajes, ni en suelos, o agua.



Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al servicio Técnico de lubricantes.

Características Típicas

Shell Hydraulic S2 M	68
Tipo de fluido ISO	HM
Viscosidad cinemática (ASTM D 445) @ 40°C, cSt @ 100°C, cSt	68 8,6
Índice de viscosidad (ISO 2909)	97
Densidad @ 15°C (ISO 12185), kg/l	0,875
Flash Point (ISO 2592) (Cleveland Open Cup), °C	240
Pour Point (ISO 3016), °C	-18

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Hydraulic S1 M

