



Nombre anterior: Shell Thermia B

- **EFFECTIVO DESEMPEÑO**

Shell Heat Transfer Oil S2

Fluido de transferencia térmica de alta performance

Shell Heat Transfer Oil S2 se elabora con bases minerales altamente refinadas y seleccionadas por su habilidad de proporcionar un desempeño superior en sistemas cerrados de transferencia de calor.

Aplicaciones

- **Sistemas de circulación cerrados para transferencia de calor**

Para aplicaciones industriales, tales como la industrias de proceso, plantas químicas, industrias textiles, etc. y en equipos domésticos tales como los radiadores llenados con aceite.

Shell Heat Transfer Oil S2 se pueden utilizar en equipos continuos de transferencia de calor a altas temperaturas con las siguientes limitaciones de aplicación:

Shell Heat Transfer Oil S2	
Temperatura máxima superficial	340°C
Temperatura máxima volumétrica	320°C

Propiedades y beneficios

- **Intervalos de mantenimiento extendidos**

Shell Heat Transfer Oil S2 está elaborado a partir de aceites minerales altamente seleccionados y refinados, lo que permite que los niveles de craqueo y de oxidación del aceite sean bajos, lo que brinda una larga vida útil al aceite. Esto permite que un calentador sea eficiente y tenga una buena bombeabilidad para que las temperaturas de la película de aceite en la superficie del calentador no excedan los límites descritos anteriormente.

- **Sistemas eficientes**

La baja viscosidad permite una excelente fluidez y también alta transferencia de calor en un amplio rango de temperaturas. Shell Heat Transfer Oil S2 también posee una baja presión de vapor para resistir el proceso de craqueo. Esto minimiza la formación de productos volátiles por descomposición.

- **Protección al desgaste**

Shell Heat Transfer Oil S2 es un fluido no corrosivo y con alta solvencia, reduciendo la formación de depósitos a través del mantenimiento de los productos de oxidación en solución y manteniendo limpias las superficies de los intercambiadores de calor.

Especificaciones y Aprobaciones

Clasificado como ISO 6743-12 Familia Q
Cumple con los requerimientos típicos de DIN 51522

Salud y Seguridad

El aceite Shell Heat Transfer Oil S2 no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto al Servicio Técnico Shell.



Asesoramiento Técnico

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación consulte al Servicio Técnico de Lubricantes.

Características Típicas

Densidad a 15°C, kg/m ³	ISO 12185	866
Punto de inflamación PMCC, °C	ISO 2719	210
Punto de inflamación COC, °C	ISO 2592	220
Punto de combustión COC, °C	ISO 2592	255
Punto de escurrimiento, °C	ISO 3016	-12
Punto Inicial de Ebullición, °C	ASTM D2887	355
Temperatura de autoignición, °C	DIN 51794	360
Valor de neutralización, mgKOH/g	ASTM D974	<0,05
Cenizas (óxido), %m/m	ISO 6245	<0,01
Residuo de Carbón (Conradson), %m/m	ISO 10370	0,02
Corrosión al cobre (3h/100°C)	ISO 2160	Clase 1
Viscosidad cinemática a 0°C, mm ² /s a 40°C, mm ² /s a 100°C, mm ² /s a 200°C, mm ² /s	ISO 3104	151 25 4,7 1,1

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.

Datos típicos de diseño

Temperatura, °C	0	20	40	100	150	200	250	300	340
Densidad, Kg/m ³	876	863	850	811	778	746	713	681	655
Capacidad calorífica, kJ/kg*K	1,809	1,882	1,954	2,173	2,355	2,538	2,72	2,902	3,048
Conductividad térmica, W/m*K	0,136	0,134	0,133	0,128	0,125	0,121	0,118	0,114	0,111
Número de Prandtl	3375	919	375	69	32	20	14	11	9