



Antiguo Nombre: Shell Alvania RL 3

Shell Gadus S2 V100

Grasa multipropósito de alto rendimiento

- *Protección confiable*
- *Multipropósito*
- *Litio*

La grasa Shell Gadus S2 V100 es una grasa multipropósito elaboradas con un nuevo espesante de jabón de hidroxistearato de litio fortificada con aditivos antioxidantes, antidesgaste y anticorrosión.

Aplicaciones

- Lubricación de cojinetes planos y rodamientos.
- Cojinetes de motores eléctricos
- Rodamientos sellados
- Cojinetes de bombas de agua

La grasa Shell Gadus S2 V100 puede ser utilizada en un amplio rango de condiciones de operación. Presenta ventajas muy significativas frente a las grasas convencionales de litio ante altas temperaturas o en presencia de agua.

Se trata de una grasa industrial de alto rendimiento cuya consistencia la hace particularmente recomendada para la lubricación de cojinetes de motores eléctricos.

Características principales

- **Operación confiable a altas temperaturas**
Su muy buena performance operando en temperaturas de hasta 130°C asegura la larga vida de los rodamientos.
- **Buena estabilidad mecánica y frente a la oxidación**
Resiste la formación de depósitos causadas por la oxidación a altas temperaturas. Shell Gadus S2 V100 es extremadamente estable aún cuando es sometida a vibraciones y no

se escurre de los rodamientos incluso ante repetidas cargas de impacto.

- **Buenas resistencia a la corrosión**
Provee una protección efectiva en ambientes hostiles.
- **Larga vida durante su almacenamiento**
No altera su consistencia luego de períodos prolongados de almacenamiento.

Intervalos de Reengrase

Se deben revisar los intervalos de reengrase para los cojinetes que operan cerca de la temperatura máxima recomendada.

Salud y Seguridad

La grasa Shell Gadus S2 V100, cuando se usan en la aplicación recomendada y acatando los mejores estándares de seguridad industrial e higiene personal, no presentan algún peligro significativo para la salud o la seguridad.

Si desea información adicional sobre el producto, solicite la Hoja de Seguridad del producto al Centro Técnico Shell.

Recomendaciones

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte al Centro Técnico Shell.



Características Físicas Típicas

Shell Gadus S2 V100	
Consistencia NLGI	3
Tipo de espesante	Hidroxiestearato de Litio
Aceite Base (tipo)	Mineral
Viscosidad Cinemática @ 40°C cSt 100°C cSt (IP 71/ASTM-D445)	100 11
Prueba de Penetración Trabajada a @ 25°C 0.1 mm (IP 50/ASTM-D217)	220-250
Punto de Goteo °C (IP 132)	180

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.