



Shell Diala S2 ZU-I Dried

Aceite dieléctrico no inhibido

- **DESEMPEÑO CONFIABLE**
- **CUMPLE IEC 60296**

Shell Diala S2 ZU-I es un aceite dieléctrico no inhibido de calidad premium, elaborado con bases minerales altamente refinadas. Ofrece una buena estabilidad a la oxidación y buenas propiedades dieléctricas y provee una eficiente transferencia térmica. Posee excelentes propiedades a bajas temperaturas y un tratamiento de secado para cumplir con una elevada rigidez dieléctrica requeridas por los estándares de la industria. Shell Diala S2 ZU-I Dried cumple tanto con los estándares establecidos como con los recientes ensayos de corrosión al cobre.

Aplicaciones

- **Transformadores**
Está recomendado para los transformadores de potencia industriales.
- **Equipamiento eléctrico**
En componentes tales como interruptores, disyuntores y rectificadores en baño de aceite.

de agua y mantener una elevada rigidez dieléctrica al momento de la entrega.

Beneficios de Desempeño

- **Aceite de larga vida**
Shell Diala S2 ZU-I Dried es un aceite que proporciona una resistencia natural a la degradación por efecto de la oxidación.
- **Protección del transformador**
Shell Diala S2 ZU-I Dried es intrínsecamente no corrosivo hacia el cobre, y evitando la necesidad de pasivación.
Shell Diala S2 ZU-I Dried cumple con todos los ensayos relevantes para la corrosión del cobre: como DIN 51353 (ensayo de tira de plata), ASTM D1275; y también los ensayos más severos IEC 62535 y ASTM D 1275B.
- **Mantiene la eficiencia del sistema**
Las excelentes propiedades del aceite a bajas temperaturas garantizan una transferencia de calor adecuada dentro del transformador, aun en condiciones de puesta en marcha a bajas temperaturas.

Shell Diala S2 ZU-I Dried es especialmente desecado para alcanzar un bajo contenido

Especificaciones y Aprobaciones

Cumple la norma IEC 60296 (2003): Table 2
Transformer Oil (U) (Unhibited oil)

Precauciones de almacenamiento

Las propiedades eléctricas críticas de Shell Diala S2 ZU-I Dried pueden verse fácilmente comprometidas al contaminarse con trazas de materiales extraños. Los contaminantes típicos suelen ser humedad, partículas, fibras y tensioactivos.

Es imperativo mantener a los aceites aislantes eléctricos limpios y secos. Se recomienda que los contenedores sean dedicados al servicio eléctrico y que incluyan sellos herméticos. Se sugiere el almacenamiento en interiores en ambientes con control climático.



Shell Diala S2 ZU-I Dried

Salud y Seguridad

Los aceites Shell Diala S2 ZU-I Dried no presentan riesgo para la salud cuando son usados en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Shell Diala S2 ZU-I Dried es libre de Bifenilos Policlorados (PCB).

Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad de Producto a Servicios Técnicos Shell.

Proteja el Ambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado; no lo vierta en drenajes, ni en suelos, o espejos de agua.

Recomendaciones

Antes de utilizar verifique su compatibilidad con otros productos. Su Representante Shell puede ofrecer recomendaciones sobre las aplicaciones no cubiertas en esta Hoja Técnica.



Shell Diala S2 ZU-I Dried

Características Típicas

Propiedad	Método	Requerimiento según IEC 60296	Diala S2 ZU-I
Apariencia	IEC 60296	Clara, libre de sedimentos y material en suspensión.	Cumple
Densidad a 15°C	ISO 3675	-	882
Densidad a 20°C	kg/m ³ ISO 3675	Max. 895	879
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt ISO 3104	Max. 12	11,5
Viscosidad cinemática a -30°C	cSt ISO 3104	Max. 1,800	1700
Flashpoint P.M.	°C ISO 2719	Min. 135	140
Punto de escurrimiento	°C ISO 3016	Max. -40	-57
Acidez total	mg KOH/g IEC 62021-1	Max. 0.01	< 0.01
Azufre corrosivo	DIN 51353	No corrosivo	No corrosivo
Azufre corrosivo	IEC 62535	No corrosivo	No corrosivo
Azufre corrosivo	ASTM D 1275 B	-	No corrosivo
Ruptura dieléctrica	IEC 60156		
Sin tratar	kV	Min. 30	>60
Tratado	kV	Min. 70	>70
Factor de disipación eléctrica (DDF) a 90 °C	IEC 60247	Max. 0,005	0,002
Estabilidad a la oxidación (164 h /120 °C)	IEC 61125 C		
Acidez total	mg KOH/g	Max. 1,2	0,9
Lacas y lodos	%m	Max. 0,8	0,3
DDF a 90°C	IEC 60247	Max. 0,5	0,1

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.