



# Shell Rimula R2 Extra 15W-40

- Rendimiento en motores turboalimentados

## Aceite de motor diesel de servicio pesado

Los aceites Shell Rimula R2 Extra mantienen el motor limpio. Aditivos aseguran protección contra depósitos, desgaste y resistencia al espesamiento por calor, adecuados para la mayoría de las aplicaciones de servicio pesado incluyendo motores turboalimentados.



## Rendimiento, Características & Ventajas

- **Ventajas de los multigrado**

Comparado con un aceite monogrado, Shell Rimula R2 Extra puede entregar beneficios asociados al uso de lubricantes multigrados. Esto incluye la reducción del consumo de aceite hasta un 30%\*, alargando la vida del aceite y mejorando la economía de combustible. (\*Según declara un fabricante líder de motores).

- **Protección de motores turboalimentados**

Shell Rimula R2 Extra puede ser usado en muchos motores turboalimentados para proveer protección y larga vida del motor.

- **Aceptación de los principales fabricantes de motores**

Shell Rimula R2 Extra cumple la recomendación de muchos fabricantes principales de motores proveyendo flexibilidad a dueños de vehículos y equipos.

- **Motores Diesel Automotores**

Shell Rimula R2 Extra es la opción ideal para un amplio rango de motores turboalimentados o naturalmente aspirados bajo condiciones normales de operación. Se recomienda particularmente para uso en camiones y colectivos antiguos así como para lubricación eficiente en costos para aplicaciones fuera de carretera como tractores agrícolas.

- Para operaciones más severas o aplicaciones en modernos motores de menores emisiones se recomienda el aceite multigrado de motor Shell Rimula R4 X.

## Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

- API CF-4
- Para un listado completo de aprobaciones y recomendaciones de equipos, por favor consultar al Centro Técnico Local de Shell.

## Aplicaciones principales



## Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Rimula R2 Extra 15W-40
Viscosidad cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	104
Viscosidad cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	14.3
Índice de viscosidad			ASTM D2270	141
Viscosidad Dinámica	@-20°C	mPa s	ASTM D5293	6600
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.890
Punto de inflamación (COC)		°C	ASTM D92	226
Punto de escurrimiento		°C	ASTM D97	-33

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.

## Seguridad, higiene y medio ambiente

- **Salud y Seguridad**

Es improbable que Shell Rimula R2 Extra 15W-40 presente algún peligro significativo para la salud o seguridad, cuando sea adecuadamente usado en la aplicación recomendada y manteniendo buenas normas de higiene personal.

Evitar el contacto con la piel. Use guantes impermeables para aceite usado. Luego del contacto con la piel, lave inmediatamente con jabón y agua.

Orientación en salud y seguridad está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del Material apropiada, que puede obtenerse de [www.epc.shell.com](http://www.epc.shell.com)

- **Proteger el medioambiente**

Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado. No descargar en drenajes, suelo o agua.

## Información adicional

- **Consejo**

Para aplicaciones no contenidas en esta publicación, consulte con su representante Shell.