



Nombre Antiguo: Shell Morlina HS Oils

## Hoja de Datos Técnicos

- **PROTECCIÓN EXTRA**
- **MAYOR VIDA ÚTIL**
- **APLICACIONES ESPECIALES**

# Shell Morlina S2 BL

Los aceites Shell Morlina S2 BL son de baja viscosidad, con aceite mineral refinado por solventes y libre de aditivos basados en zinc, que proveen un rendimiento superior en máquinas herramienta con ejes de alta velocidad.

### Beneficios de Desempeño

- **Aceite de larga vida – Ahorro en mantenimiento**  
Shell Morlina S2 BL esta formulado con un paquete de aditivos anticorrosivos y antioxidantes, que proveen una alta resistencia ante la oxidación, causada por el calor en presencia de aire, agua y catalizadores metálicos como el cobre, lo que ayuda a prolongar la vida del aceite y reducir los costos de mantenimiento
- **Excelente protección antidesgaste y anticorrosiva**  
Los aditivos especiales proveen una eficaz acción antidesgaste, sin reaccionar con las aleaciones blandas de los cojinetes mejorando así la confiabilidad de las máquinas. Además el paquete de aditivos incrementa las propiedades anticorrosivas naturales del aceite y ayuda a prolongar la vida de cojinetes y rodamientos.
- **Mantiene la eficiencia del sistema**  
La baja viscosidad de estos aceites ha sido seleccionada para obtener una marcha suave de los componentes de máquinas de alta velocidad y minimizar el aumento de temperatura debido a pérdidas friccionales

### Aplicaciones

- **Cojinetes y sistemas de circulación**  
Adecuado para la lubricación de sistemas que incluyen cojinetes y rodamientos

- **Ejes de alta velocidad**

La baja viscosidad del aceite (ISO VG 10) lo hace particularmente adecuado para la lubricación de ejes de alta velocidad en máquinas herramienta.

### Compatibilidad con pinturas

Los aceites Shell Morlina S2 BL son compatibles con sellos y pinturas normalmente especificadas para su uso con aceites minerales.

### Especificaciones y Aprobaciones

Los aceites Shell Morlina S2 BL cumplen:

- MCincinnati Machine P-65 (ISO VG 10)

### Salud y Seguridad

Para una información más detallada de Higiene y Seguridad, solicite la Hoja de Seguridad del producto al Centro Técnico de Shell.

### Proteja el Ambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado; no lo vierta en drenajes, ni en suelos, o espejos de agua.

### Recomendaciones

Antes de utilizar verifique su compatibilidad con otros productos. Su Representante Shell puede ofrecer recomendaciones sobre las aplicaciones no cubiertas en esta Hoja Técnica.



# Shell Morlina S2 BL

## Características Típicas

Shell Morlina S2 BL		10	
Grado de Viscosidad ISO	ISO 3448	10	
Viscosidad cinemática	ASTM D 445		
at 40°C	mm <sup>2</sup> /s	10	
at 100°C	mm <sup>2</sup> /s	2.3	
Punto de Inflamación COC	°C	ASTM D 93	150
Punto de escurrimiento	°C	ISO 3016	-30
Densidad a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	881
Test de control de oxidación			
(a) TOST, hrs	ASTM D 943	2000+	
(b) RPVOT, minutos	ASTM D2272	300	
Herrumbre en agua salada	ASTM D 665B	Pasa	

Los valores indicados son representativos de la producción actual y no constituyen una especificación. La producción del producto se realiza conforme a las especificaciones de Shell.